



## homaprom 6255 2K PU

Двухкомпонентный полиуретановый клей для сборки автомобильных фургонов, конструкционный

Предназначен для склеивания профилей, конструкций из сэндвич-панелей, различных материалов (сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, стеклопластик, алюминий, фанера, пвх листовая, дерево, пенополистирол) при производстве транспортных средств.



### Свойства

- высокая прочность склеивания;
- долгая работа с клеем;
- затвердевает без усадки;
- не содержит органических растворителей;
- тиксотропный.

### Тара и упаковка

Компонент «А»: бочка 250 кг, ведро 25 кг.  
Компонент «В»: бочка 250 кг, канистра 5 кг.

### Основа

Двухкомпонентный полиуретан.

### Технические характеристики

Цвет	Бежевый (после смешивания)
Плотность, г/см <sup>3</sup>	компонент «А» около 1,62 компонент «В» около 1,24
Соотношение смеси (весовое)	100:20
Вязкость смеси, мПа*с (Брукфильд)	60 000 – 80 000
Плотность готовой смеси, г/см <sup>3</sup>	ок. 1,55
Жизнеспособность, мин (МИ № 46-2015)	ок. 55
Открытое время, мин (23°C, 53%)	ок. 115
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа (T=23±2°C) (МВИ № 38-2020) через 7 суток	ок. 15,0
Относительное удлинение при разрыве, % (T=23±2°C) (МВИ № 38-2020) через 7 суток	ок. 15
Прочность к продольному сдвигу, Н/мм <sup>2</sup> на образцах из оцинкованной стали (ГОСТ 14759-69) через 7 суток	ок. 5,0
Время прессования, час не менее	4
Время полного набора прочности при + 20°C	7 суток
Температура эксплуатации клеевого шва	-30°C...+ 100°C

#### ■ Требования к поверхности склеиваемых материалов

Поверхности склеиваемых материалов должны быть сухими, чистыми, не должны содержать пыли, ржавчины, масла, жира и антиадгезионных составов. При необходимости поверхность следует обработать подходящей грунтовкой. Обезжиривание металлических поверхностей проводить с помощью растворителей (например, ацетон). Для подтверждения адгезии и совместимости с конкретными материалами необходимо проводить предварительное тестирование.

#### ■ Применение

Клей отвердевает при возникновении химической реакции между двумя его компонентами. Повышение температуры приводит к ускорению процесса отверждения; снижение температуры замедляет этот процесс. Температура компонентов клея, а также температура в помещении, где проводится склеивание материалов должна быть в пределах  $+17\div+25^{\circ}\text{C}$ , а относительная влажность воздуха  $40\div 75\%$ , рекомендуется  $<65\%$ .

Клей подходит как для ручного, так и автоматического нанесения.

Перед применением следует тщательно перемешать компонент «А», а затем провести смешение с компонентом «В» до однородности по цвету готового состава. Для перемешивания клея в ведре следует использовать низкооборотистый миксер с насадкой. Перемешивать компоненты клея следует не менее 3-х минут. Особенно тщательно нужно размешивать по краям и на дне емкости. Всегда при смешивании соблюдайте весовые пропорции компонентов.

Клеевой состав использовать в течение времени жизнеспособности. Время жизнеспособности клея сокращается при увеличении температуры и увеличивается при уменьшении температуры. В таре отверждение происходит быстрее, чем в нанесенном состоянии. Время для работы с клеем зависит от температуры поверхности склеиваемых материалов, температуры и влажности воздуха.

Нанести клеевой состав на одну из склеиваемых поверхностей и равномерно распределить, при ручном нанесении с помощью соответствующего зубчатого шпателя. Собранные элементы конструкций помещают в камеру вакуумного пресса. Время вакуумного прессования зависит от температуры воздуха в помещении. Время прессования должно быть увеличено при уменьшении температуры воздуха ниже рекомендуемого диапазона.

#### ■ Расход

200 – 400 г/м<sup>2</sup> в зависимости от приклеиваемого материала и используемого инструмента.

#### ■ Условия хранения и транспортировки

Допускается транспортировка при отрицательных температурах до  $-40^{\circ}\text{C}$ . Не допускается хранение в замороженном состоянии, размораживать при комнатной температуре не менее 24 часов. После открытия упаковки содержимое должно быть защищено от попадания влаги.

#### ■ Гарантийный срок хранения

В плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от  $+10^{\circ}\text{C}$  до  $+25^{\circ}\text{C}$  – 12 месяцев.

#### ■ Дополнительная информация

Продукты постоянно совершенствуются. Просьба обращаться к производителю за получением самых последних документов и инструкций по использованию продукции.

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте, и, в соответствии с международными принципами работы, мы отвечаем только за стабильность качества продукта. Окончательный результат зависит от местных условий проведения работ, таких как влажность и температура материалов и воздуха, количества нанесенного клея, предварительная обработка материалов. Поэтому указанные нами параметры следует принимать только как основополагающие. Для того, чтобы удостовериться в эффективности продукта, следует предварительно протестировать соответствующим образом новые материалы, производственное оборудование и методы работы до начала использования продукта в производственном масштабе.